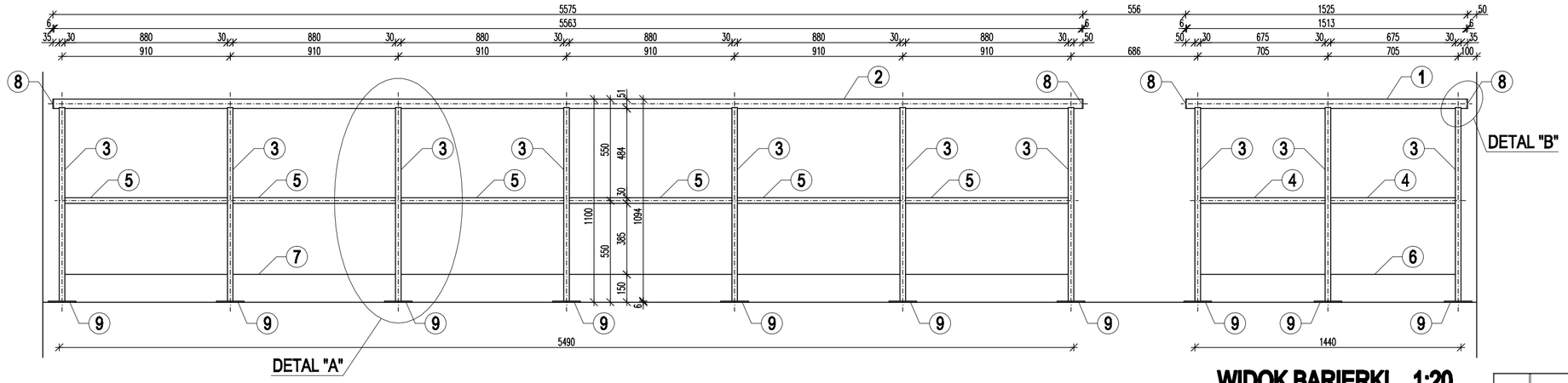
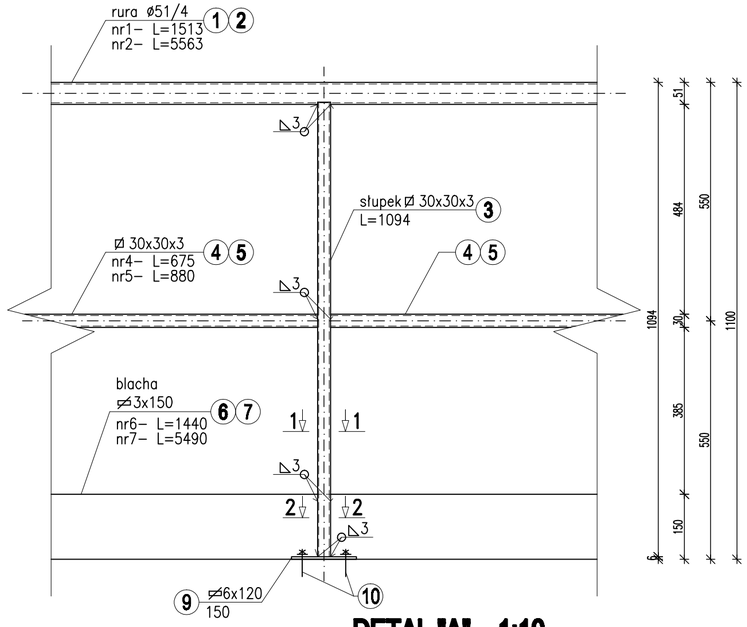
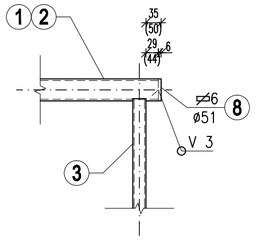


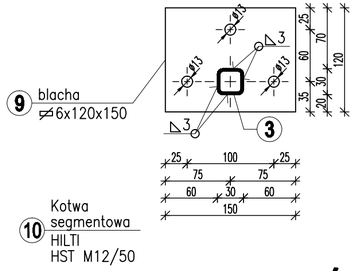
WIDOK BARIERKI 1:20



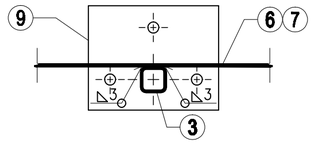
DETAL "A" 1:10



DETAL "B" 1:10



PRZEKRÓJ 1-1 1:5



PRZEKRÓJ 2-2 1:5

UWAGI:

1. SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW
2. PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECEŃ TECHNOLOGA
3. STAL NIEOZNACZONA PRZYJĄĆ St3S
4. STAL OCZYŚCIĆ DO I-GO STOPNIA CZYSTOŚCI, DWA RAZY ZAGRUNTOWAĆ I POKRYĆ FARBĄ CHLOROKAUCZUKOWĄ (MIN. 2 WARSTWY) W KOLORZE NIEBIESKIM
5. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM AK52.00

Stal:	Zabezp. antykorozyjne:	Elektrody:
St3S	farba chlorokauczukowa	wg. zaleceń technologa ER146

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

POZ.	PROFIL	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ [szt.] W 1 EL.	ILOŚĆ [szt.] ELEMENTY	ILOŚĆ [szt.] CAŁK.	CIĘŻAR JEDN. [kg/m]	CIĘŻAR 1 SZTUKA [kg]	CIĘŻAR CAŁK. [kg]
1	rura 51/4	1,513	1	1	1	4,64	7,02	7,02
2	rura 51/4	5,563	1	1	1	4,64	25,81	25,81
3	rura kw. 30x30x3	1,094	10	1	10	2,36	2,58	25,82
4	rura kw. 30x30x3	0,675	2	1	2	2,36	1,59	3,19
5	rura kw. 30x30x3	0,880	6	1	6	2,36	2,08	12,46
6	bl. 3x150	1,440	1	1	1	3,53	5,09	5,09
7	bl. 3x150	5,490	1	1	1	3,53	19,39	19,39
8	bl. 6x51	0,051	4	1	4	2,40	0,12	0,49
9	bl. 6x120	0,150	10	1	10	5,65	0,85	8,48
10	kotwa HILTI HST M12/50	-	30	1	30			
							Ciężar całkowity [kg]	107,75
							Dodatek na spoiny 1,8% [kg]	1,94
							Ogółem [kg]	109,69

±0,00 = 180,20m npm

UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych firmy BIO-TECH

Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis

Obiekt:
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW
W M. OROŃSKO

Branża: ARCHITEKTURA+KONSTRUKCJA

Indeks	Data	Rys. Nr
00	21.12.2007	P07.120/07
Faza: PB-W	Skala: 1:5; 1:10 1:20	AK51.00

Rysunek:
BARIERKA OCHRONNA
NA ANTRESOLI

	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
Projektował:	mgr inż. Jerzy Wiśniewski	13/64	
Opracował:	Dariusz Kondro, Karol Olejarczyk		
Sprawdził:	mgr inż. Edward Dobrowolski	1232/Lb/72	

BIURO PROJEKTÓW EKOSAN