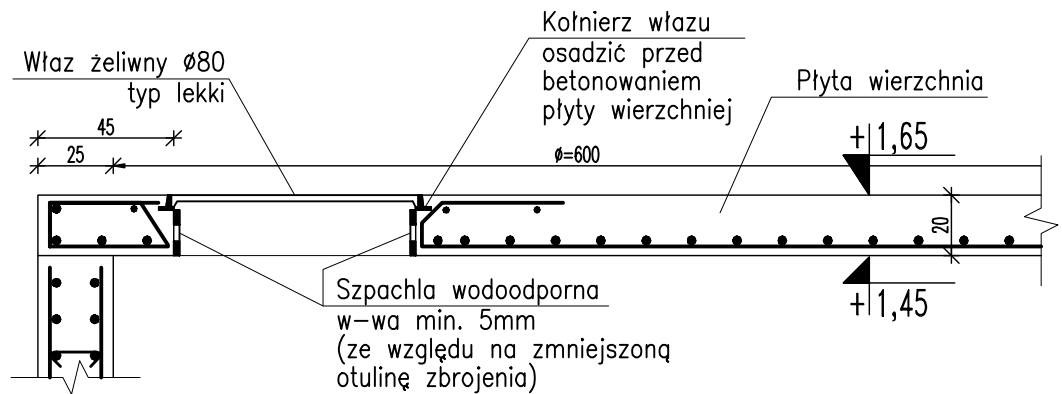
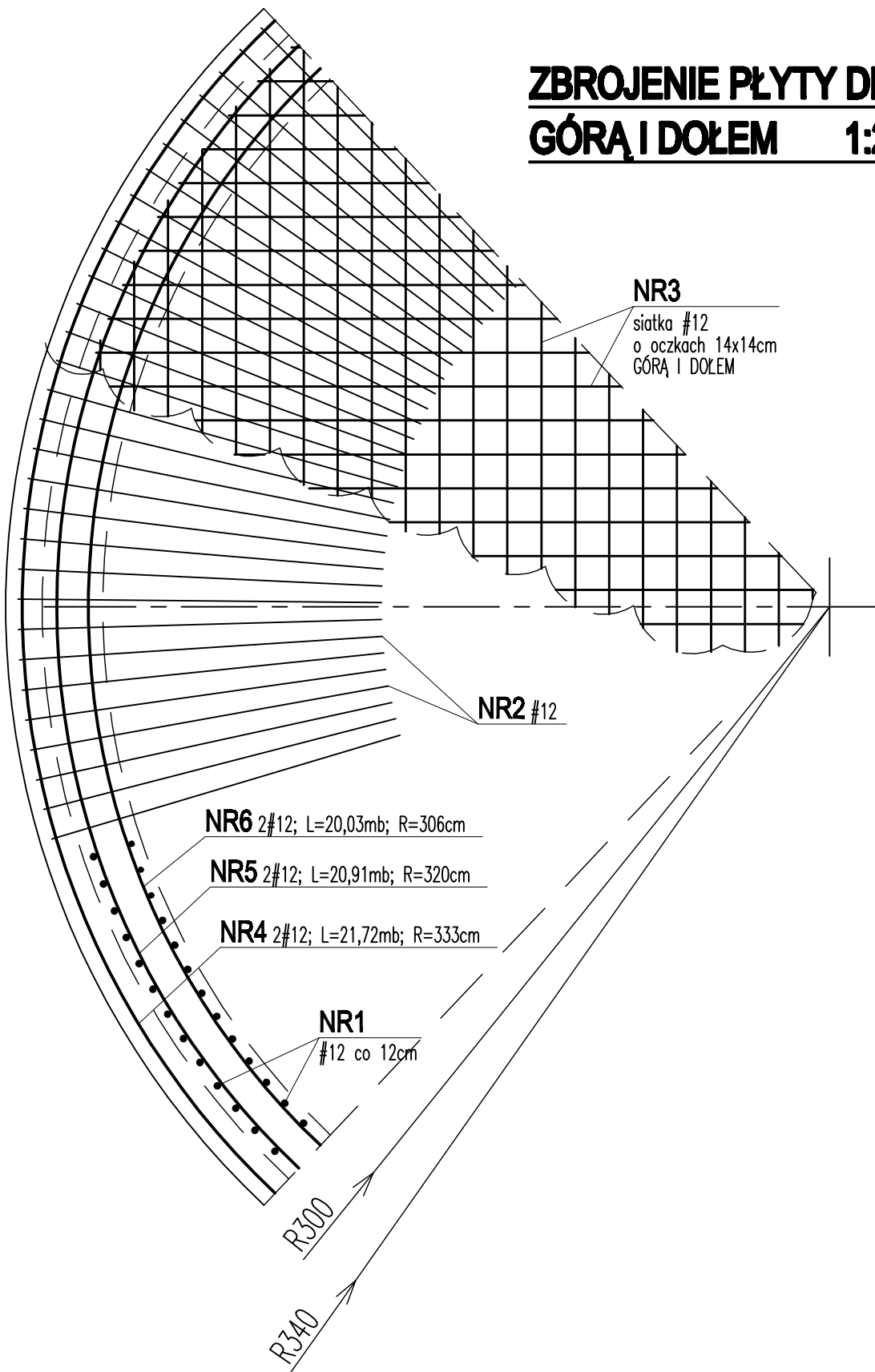


PRZEKRÓJ 2-2 1:25



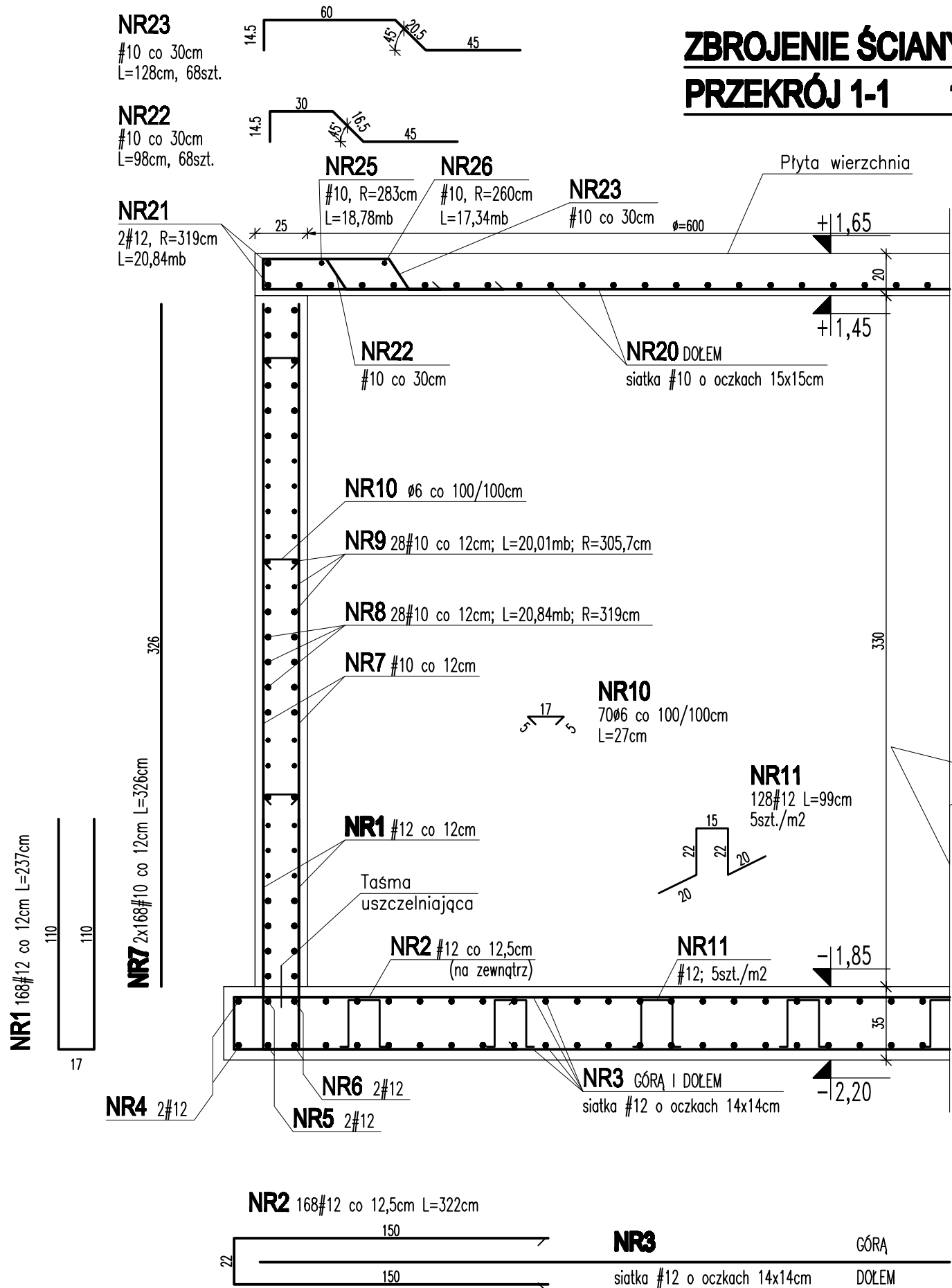
ZBROJENIE PŁYTY DENNEJ GÓRA I DOŁEM 1:25



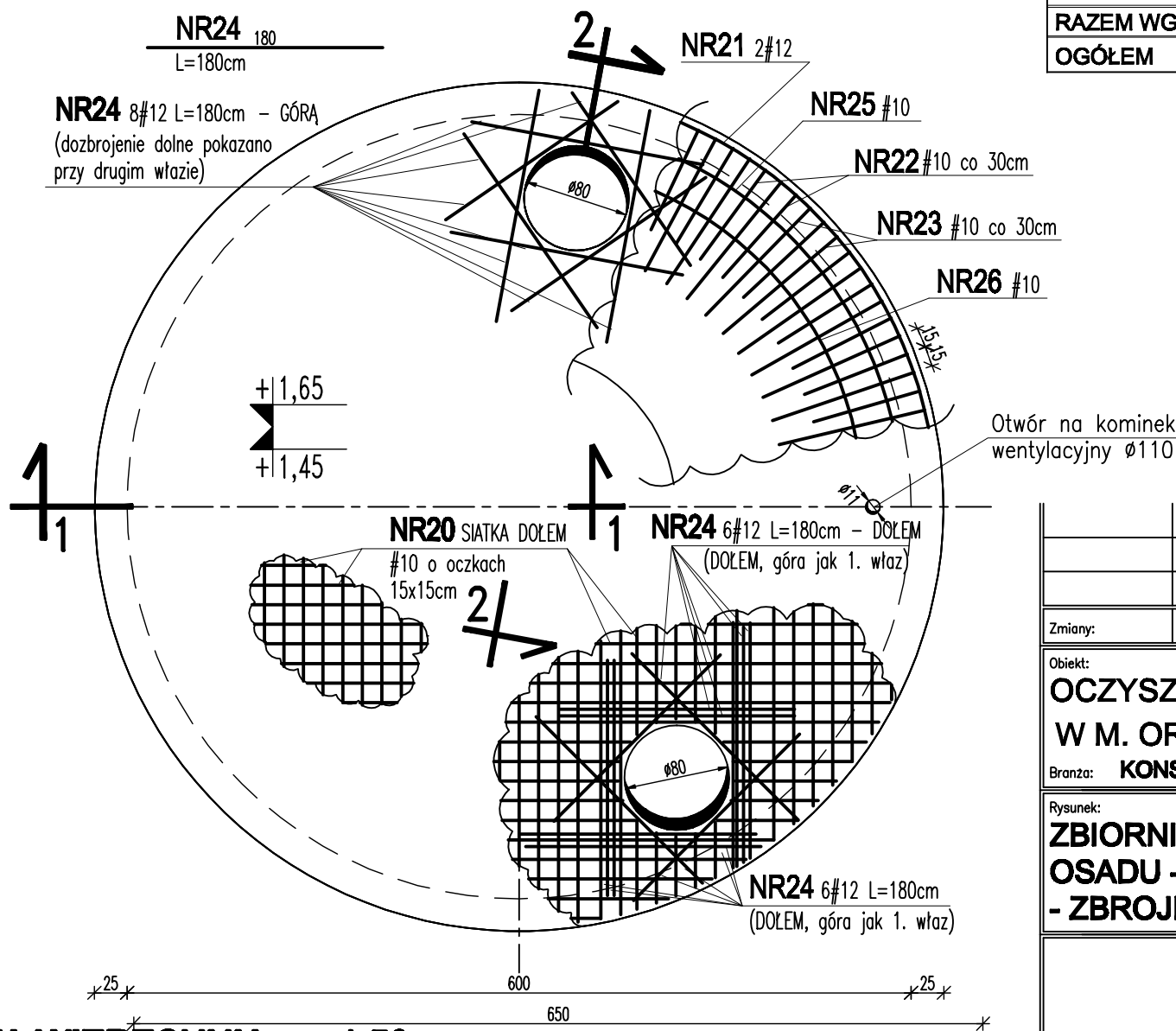
UWAGI:

- ELEMENTY WYPOSAŻENIA NALEŻY OSADZIĆ PRZED BETONOWANIEM ZBIORNIKA W/G PROJEKTU TECHNOLOGICZNEGO
- BETON C30/37 W8 F100
- STAL A-III (34GS) LUB STAL AIII-N (RB 500W/BS1500S-Q.T.B.)
Ø - STAL A-0 (S10S)
- OTULINA ZBROJENIA: PŁYTA DENNA - 5cm, PŁASZCZ - 4cm
- ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ BETONOWANIA
- PŁYTY DENNEJ
- ELEMENTÓW PŁASZCZA ZBIORNIKA
- PŁYTY WIERZCHNIEJ
- ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ ZBROJENIA
- PRĘTY OBWODOWE ŁĄCZYĆ MIANKOWO, TAK ŻEBY W JEDNYM PRZEKROJU NIE ŁĄCZYŁO SIĘ WIĘCEJ NIŻ 6 PRĘTÓW. PRZESUNIĘCIE POŁĄCZEŃ POWINNO WYNOŚIĆ CO NAJMNIEJ DŁUGOŚĆ ZAKŁADU.

ZBROJENIE ŚCIANY PRZEKRÓJ 1-1 1:25



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ										
NR PRĘTA	ŚREDNICA		Całko- wita ilość	Dł.UG. [m]	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WG ŚREDNIC					
	A0	AIII			A0		AIII			
					8	6	16	14	12	10
PŁYTA DENNA										
1		12	168	2,37					398,2	
2		12	168	3,22					541,0	
3		12	1	923,36					923,4	
4		12	2	21,72					43,4	
5		12	2	20,91					41,8	
6		12	2	20,03					40,1	
11		12	180	0,99					178,2	
ŚCIANA										
7		10	336	3,26						1095,4
8		10	28	20,84						583,5
9		10	28	20,01						560,3
10	6		65	0,27		17,6				
PRZEKRYCIE										
20		10	1	432,40						432,4
21		12	2	20,84					41,7	
22		10	68	0,98						66,6
23		10	68	1,28						87,0
24		12	40	1,80					72,0	
25		10	1	18,78						18,8
26		10	1	17,34						17,3
DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA				[m]		17,6			2279,7	2861,4
MASA 1 mb				[kg]		0,222			0,888	0,617
MASA CAŁKOWITA				[kg]		4			2024	1765
RAZEM WG KLASY				[kg]		4			3 790	
OGÓŁEM				[kg]					3 794	



PŁYTA WIERZCHNIA 1:50

±0,00 = 180,20m npm

UWAGA: Wymiary podano w cm
UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych firmy BIO-TECH

Zmiany:	Opis	Data	Nazwisko	Podpis
Obiekt:	OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W M. OROŃSKO	Indeks 00	Data 21.12.2007	Rys. Nr P07.120/07
Branża:	KONSTRUKCJA	Faza PB-W	Skala 1:50	AK41B.00
Rysunek:	OBIEKT OSADU - - ZBROJENIE	Imię i Nazwisko mgr inż. Jerzy Wiśniewski	Nr uprawnień 13/64	Podpis
		Opracował: mgr inż. Dariusz Kondra, Karol Olejarczyk		
		Sprawił: mgr inż. Edward Dobrowolski	1232/Lb/72	

